

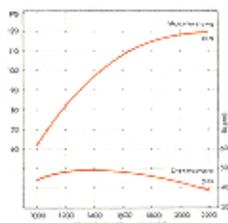
HANOMAG

Technische Daten

K12_c

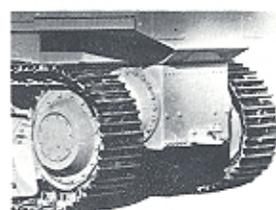
Laderaupe

120 DIN-PS / 135 SAE-PS



MOTOR

Baumuster	D 561 K 12
Leistung	120 DIN-PS 135 SAE-PS
Zylinderzahl	6
Bohrung und Hub	115 × 125 mm
Hubraum	7788 cm ³
Nenn Drehzahl	2200 U/min
max. Drehmoment	50 kpm bei 1400 U/min
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung



KRAFTÜBERTRAGUNG

Drehmomentwandler	Typ G 523
Wandlungsgrad	3,0 : 1
Schaltgetriebe	lastschaltbar mit 3 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen

GESCHWINDIGKEITEN

vorwärts u. rückwärts	1. Gang	0-3,1 km/h
	2. Gang	0-5,3 km/h
	3. Gang	0-9,2 km/h

MAXIMALE ZUGHAKENKRAFT

(theoretisch)	1. Gang	24500 kp
	2. Gang	10800 kp
	3. Gang	6200 kp

FAHRWERK

Laufrollenrahmen	starr
Kettenspanner	hydraulisch
Laufrollen	je Seite 6 Stück

Stützrollen	je Seite 2 Stück
Kettenglieder	je Seite 39 Stück
Bodenplattenbreite	450 mm
Gesamtauflagefläche	22000 cm ²
Bodendruck	0,655 kp/cm ²

LENKUNG

Fußhebellenkung mit hydraulisch betätigter Lamellenkupplung	
Lenkbremse	fußbetätigte hydraulische Lamellenbremse

ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

Betriebsspannung	24 V
Anzahl der Batterien	2
Nennkapazität	135 Ah
Drehstromlichtmaschine	
Hauptscheinwerfer	2 × 24 V / 35 W
Arbeitsscheinwerfer vorn	2 × 24 V / 35 W
Arbeitsscheinwerfer hinten	2 × 24 V / 35 W

STANDARDSCHAUFEL

Arbeitsbreite	2236 mm
Schaufelinhalt gehäuft nach SAE	1,6 m ³
Anzahl der Reißzähne	8
Hubhöhe über Planum (Schaufeldrehpunkt)	3640 mm
Abkippwinkel im Höchstpunkt	50°
Ankippwinkel am Boden	50°
Abkipphöhe (bei 450 Kippwinkel) und 1090 mm Ausladung	2880 mm
Hubkraft im Schaufelschwerpunkt am Boden, in höchster Stellung, hydraulisch	12500 kp
tatsächlich	9200 kp
in höchster Stellung hydraulisch	8750 kp
tatsächlich	6400 kp
Hubzeit (Vollhub)	6,7 sec
Reißkraft an der Schaufelschneide hydraulisch	12700 kp
tatsächlich	11300 kp
Senkzeit	4,0 sec
Ankippszeit	2,0 sec
Abkippszeit	1,3 sec